

MP | INTRALOGISTIC
MASTER IN PRODUCTIVITY



SCOOTER ELETTRICO | ***SX500 AC carrelli***

mar plast group



SCOOTER ELETTRICO SX500 AC carrelli

TECHNICAL FEATURES

CARATTERISTICHE	0	COSTRUTTORE		MP INTRALOGISTIC		
	1	Modello		SX500 AC - carrelli		
	2	Trazione		Elettrica		
	3	Tipo di guida		In piedi		
	4	Portata/Carico	(Kg)	500		
P	5	Interasse ruote (± 3 mm)	(mm)	728		
	6	Peso proprio incluso batteria	(Kg)	190		
RUOTE/TELAIO	7	Gommatura		SE (Superelastiche)		
	8	Dimensione ruote anteriori		3.00 - 4		
	9	Dimensione ruote posteriori	(mm)	225 x 80		
	10	Numero ruote anteriori		1		
	11	Numero ruote posteriori		2		
	12	Carreggiata posteriore	(mm)	487		
DIMENSIONI BASE	13	Altezza cruscotto conducente	(mm)	1395		
	14	Altezza sedile conducente	(mm)	-		
	15	Altezza gancio di traino	(mm)	160		
	16	Altezza piano calpestio	(mm)	257		
	17	Altezza telaio da terra	(mm)	120		
	18	Lunghezza piano di carico	(mm)	400		
	19	Larghezza piano di carico	(mm)	580		
	20	Lunghezza totale	(mm)	1164		
	21	Larghezza totale	(mm)	590		
	22	Larghezza corridoio di lavoro minima consigliata	(mm)	800		
	23	Larghezza corridoio di testata minima consigliata	(mm)	1575		
	24	Raggio di curvatura	WA(mm)	1375		
*PRESTAZIONI	25	Rapporto di riduzione differenziale		1/32	1/22	
	26	Velocità massima senza carico	Km/h	9	12,5	
	27	Pendenza massima superabile	%	15	14	
	28	Freno di esercizio		Meccanico + Freno motore		
	29	Freno di stazionamento		Elettromeccanico		
	30	Freno di emergenza		Elettromeccanico		
	31	Sensore uomo presente		Elettromeccanico a pedana		
	32	Sforzo al gancio nominale	F(N)	150		
	33	Traino posteriore carrelli supermarket con uomo a bordo **	Nr.	25 carrelli		
	34	Traino anteriore carrelli supermarket con uomo a bordo **	Nr.	7 carrelli		
35	Traino e spinta abbinata carrelli supermarket con uomo a bordo **	Nr.	18 carrelli posteriori e 7 carrelli anteriori			
DATI ELETTRICI	36	Spinta posteriore (retromarcia) carrelli supermarket con telecomando, uomo a terra, velocità 3,5 km/h **	Nr.	40 carrelli		
	37	Motore di trazione, potenza KB 60 min	(kW)	1.2 AC		
	38	Batteria		Acido		
	39	Tensione batteria	(V)	24		
	40	Capacità batteria	(Ah)	100		
VARIE	41	Peso batteria	(Kg)	62 (2 x 31)		
	42	Tipo di trasmissione		Differenziale integrale		
	43	Rumorosità, valore medio per il conducente	dB (A)	<70		
	44	Sterzo		Meccanico		
	45	Vibrazioni sul conducente	(m/s ²)	<2,5		
	46	Controllo di velocità		Variatore elettronico		
* Le prestazioni indicate di intendono con il veicolo in perfetta efficienza, con batterie cariche e regolare manutenzione del motore.						
** Valori indicativi, con riferimento a pavimentazione idonea, pendenza max. 2%, carrelli con peso 17 kg. c.a. in condizioni pari al nuovo						

VARIE

MP INTRALOGISTIC
MASTER IN PRODUCTIVITY

