

MP INTRALOGISTIC
MASTER IN PRODUCTIVITY



SCOOTER | **S100**

mar plast group



SCOOTER ELETTRICO
S100

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE	00	COSTRUTTORE		MP INTRALOGISTIC		
	01	Modello		S100		
	02	Trazione		Elettrica		
	03	Tipo di guida		A bordo in piedi		
	04	Portata/Carico	Q (q.li)	1.5		
	05	Interasse ruote	(mm)	679		
PESI	06	Peso proprio incluso batteria	(Kg)	90		
RUOTE/TELAIO	07	Gommatura (Gomma piena, Superelastica, Pneumatica)		SE		
	08	Dimensione gomme anteriori		3.00-4		
	09	Dimensione gomme posteriori		Ø 150 x 45		
	10	Numero ruote anteriori		1		
	11	Numero ruote posteriori (trazione)		2		
	12	Carreggiata posteriore	(mm)	423		
DIMENSIONI BASE	13	Altezza cruscotto conducente	(mm)	1130		
	14	Altezza sedile conducente	(mm)	/		
	15	Altezza piano	(mm)	500		
	16	Altezza piano calpestio	(mm)	175		
	17	Altezza telaio da terra	(mm)	50		
	18	Lunghezza piano di carico	(mm)	420		
	19	Larghezza piano di carico	(mm)	480		
	20	Lunghezza totale	(mm)	950		
	21	Larghezza totale	(mm)	480		
	22	Larghezza corridoio di lavoro minima consigliata	(mm)	700		
	23	Larghezza corridoio di testata minima consigliata	(mm)	1400		
	24	Raggio di curvatura	(mm)	1103		
*PRESTAZIONI	25	Velocità massima senza carico	Km/h	10		
	26	Pendenza massima superabile	%	5		
	27	Freno di esercizio		Meccanico + Freno motore		
	28	Freno di stazionamento		Elettromeccanico		
	29	Freno di emergenza		Elettromeccanico		
	30	Sensore uomo presente		Elettromeccanico		
	31	Sforzo al gancio nominale	F(N)	/		
DATI ELETTRICI	32	Motore di trazione, potenza KB 60 min	(kW)	2 x 0,2		
	33	Batteria		24V 38 Ah		
	34	Tensione batteria	(V)	24 V (2 x 12V)		
	35	Capacità batteria	(Ah)	38 Ah		
	36	Peso batteria	(Kg)	35 Kg		
VARIE	37	Tipo di trasmissione		A cinghia		
	38	Rumorosità, valore medio per il conducente	dB (A)	< 70		
	39	Sterzo		Meccanico		
	40	Vibrazioni sul conducente		< 2,5 m/s²		
	* Le prestazioni indicate si intendono con il veicolo in perfetta efficienza, con batterie cariche e regolare manutenzione del motore.					

