



SCOOTER SCOOTER

S 100 DC



Dati Tecnici *Tecnical data*

CARATTERISTICHE	00	COSTRUTTORE		MP INTRALOGISTIC	constructor	FEATURES
	01	Modello		S100	Model	
	02	Trazione		Elettrica / Electric	Traction	
	03	Tipo di guida		A bordo in piedi / Man aboard standing	Driving type	
	04	Traino	Kg	150	Capacity / Load	
PESI	05	Interasse ruote	mm	679	Wheelbase	WEIGHTS
	06	Peso proprio incluso batteria	Kg	90	Weight including battery	
RUOTE/TELAIO	07	Gommatura (Gomma piena, Superelastica, Pneumatica)		SE (Superelastic)	Tires (Solid rubber, Superelastic, Pneumatic)	WHEELS / CHASSIS
	08	Dimensione gomme anteriori		3.00 - 4	Front tire size	
	09	Dimensione gomme posteriori		150 x 45	Rear tire size	
	10	Numero ruote anteriori		1	Number of front wheels	
	11	Numero ruote posteriori (trazione)		2	Number of rear wheels (traction)	
DIMENSIONI BASE	12	Carreggiata posteriore	mm	423	Rear track	BASIC DIMENSIONS
	13	Altezza totale	mm	1130	Total height	
	14	Altezza sedile conducente	mm	/	Driver seat height	
	15	Altezza piano	mm	500	Floor height	
	16	Altezza piano calpestio	mm	175	Walkway height	
	17	Altezza telaio da terra	mm	50	Frame height from the ground	
	18	Lunghezza piano di carico	mm	420	Loading floor length	
	19	Larghezza piano di carico	mm	480	Loading floor width	
	20	Lunghezza totale	mm	950	Total length	
	21	Larghezza totale	mm	480	Overall width	
	22	Larghezza corridoio di lavoro minima consigliata	mm	700	Minimum recommended working aisle width	
	23	Larghezza corridoio di testata minima consigliata	mm	1400	Recommended minimum head corridor width	
*PRESTAZIONI	24	Raggio di curvatura	mm	1103	Radius of curvature	* PERFORMANCE
	25	Rapporto di riduzione differenziale			Differential reduction ratio	
	26	Velocità massima senza carico	Km/h	10	Maximum speed without load	
	27	Pendenza massima superabile		5	Maximum slope	
	28	Freno di esercizio		Meccanico / Mechanical + Freno motore / Engine brake	Operating brake	
	29	Freno di stazionamento		Elettromeccanico / Electromechanical	Parking brake	
	30	Freno di emergenza		Elettromeccanico / Electromechanical	Emergency brake	
DATI ELETTRICI	31	Sensore uomo presente		Elettromeccanico / Electromechanical	Dead man sensor	ELECTRICAL DATA
	32	Sforzo al gancio nominale	F(N)	-	Nominal hook effort	
	33	Motore di trazione	kW	2 x 0.2	Traction motor	
	34	Batteria		24v 38 Ah	Battery	
	35	Tensione batteria	(V)	24 (2 x 12V)	Battery voltage	
VARIE	36	Capacità batteria	(Ah)	38	Battery capacity	VARIOUS
	37	Peso batteria	Kg	35	Battery weight	
	38	Tipo di trasmissione		A cinghia	Type of transmission	
	39	Rumorosità, valore medio per il conducente	dB (A)	<70	Noise, average value for the driver	
	40	Sterzo		Meccanico / Mechanical	Steering	
	41	Vibrazioni sul conducente		<2,5	Vibrations on the driver	
	42	Controllo velocità			Speed control	
		* Le prestazioni indicate si intendono con il veicolo in perfetta efficienza, con batterie cariche e regolare manutenzione del motore.			* The performances indicated are intended with the vehicle in perfect working order, with charged batteries and regular engine maintenance.	

MP INTRALOGISTIC S.r.l.

Sede legale e Amministrativa: Via Piancaldoli, 1896 - 50033 Fiorenzuola - (FI) | TEL: (+39) 055.817361 0

Sede Operativa: Via Cà Bianca, 231 | 40024 CASTEL SAN PIETRO TERME (BO) | TEL: (+39) 051.941743

EMAIL: sales@mpintralogistic.it | WEB: www.mpintralogistic.it