



SCOOTER SCOOTER **SX500** AC



Dati Tecnici <i>Tecnical data</i>								
CARATTERISTICHE	00	COSTRUTTORE		MP INTRALOGISTIC		constructor	FEATURES	
	01	Modello		SX 500 AC		Model		
	02	Trazione		Elettrica / Electric		Traction		
	03	Tipo di guida		a bordo in piedi / Man aboard standing		Driving type		
	04	Traino	Kg	500		Capacity / Load		
05	Interasse ruote	mm	728		Wheelbase			
PESI	06	Peso proprio incluso batteria	Kg	190		Weight including battery	WEIGHTS	
RUOTE/TELAIO	07	Gommatura (Gomma piena, Superelastica, Pneumatica)		SE		Tires (Solid rubber, Superelastic, Pneumatic)	WHEELS / CHASSIS	
	08	Dimensione gomme anteriori		3.00 - 4		Front tire size		
	09	Dimensione gomme posteriori		225 x 80		Rear tire size		
	10	Numero ruote anteriori		1		Number of front wheels		
	11	Numero ruote posteriori (trazione)		2		Number of rear wheels (traction)		
12	Carreggiata posteriore	mm	487		Rear track			
DIMENSIONI BASE	13	Altezza totale	mm	1395		Total height	BASIC DIMENSIONS	
	14	Altezza sedile conducente	mm	/		Driver seat height		
	15	Altezza piano	mm	573		Floor height		
	16	Altezza piano calpestio	mm	257		Walkway height		
	17	Altezza telaio da terra	mm	120		Frame height from the ground		
	18	Lunghezza piano di carico	mm	400		Loading floor length		
	19	Larghezza piano di carico	mm	580		Loading floor width		
	20	Lunghezza totale	mm	1164		Total length		
	21	Larghezza totale	mm	590		Overall width		
	22	Larghezza corridoio di lavoro minima consigliata	mm	800		Minimum recommended working aisle width		
	23	Larghezza corridoio di testata minima consigliata	mm	1600		Recommended minimum head corridor width		
	24	Raggio di curvatura	mm	1375		Radius of curvature		
*PRESTAZIONI	25	Rapporto di riduzione differenziale		1:32	1:22	1:16	Differential reduction ratio	* PERFORMANCE
	26	Velocità massima senza carico	Km/h	9	12,5	15	Maximum speed without load	
	27	Pendenza massima superabile		15	14	12	Maximum slope	
	28	Freno di esercizio		Meccanico / Mechanical + Freno motore / Engine brake			Operating brake	
	29	Freno di stazionamento		Elettromeccanico / Electromechanical			Parking brake	
	30	Freno di emergenza		Elettromeccanico / Electromechanical			Emergency brake	
	31	Sensore uomo presente		Elettromeccanico / Electromechanical			Dead man sensor	
	32	Sforzo al gancio nominale	F(N)	150			Nominal hook effort	
DATI ELETTRICI	33	Motore di trazione	kW	1.2 AC		Traction motor	ELECTRICAL DATA	
	34	Batteria		24V 100 Ah		Battery		
	35	Tensione batteria	(V)	24 (2 x 12)V		Battery voltage		
	36	Capacità batteria	(Ah)	100 Ah		Battery capacity		
	37	Peso batteria	Kg	62 (2 x31) Kg		Battery weight		
VARIE	38	Tipo di trasmissione		Differenziale / Differential gear		Type of transmission	VARIOUS	
	39	Rumorosità, valore medio per il conducente	dB (A)	< 70		Noise, average value for the driver		
	40	Sterzo		Meccanico / Mechanical		Steering		
	41	Vibrazioni sul conducente		< 2,5 m/s2		Vibrations on the driver		
	42	Controllo di velocità		-		Speed control		
		* Le prestazioni indicate si intendono con il veicolo in perfetta efficienza, con batterie cariche e regolare manutenzione del motore.				* The performances indicated are intended with the vehicle in perfect working order, with charged batteries and regular engine maintenance.		

MP INTRALOGISTIC S.r.l.

Sede legale e Amministrativa: Via Piancaldoli, 1896 - 50033 Fiorenzuola - (FI) | TEL: (+39) 055.817361 0

Sede Operativa: Via Cà Bianca, 231 | 40024 CASTEL SAN PIETRO TERME (BO) | TEL: (+39) 051.941743

EMAIL: sales@mpintralogistic.it | WEB: www.mpintralogistic.it