



SCOOTER SCOOTER

SX500 CARRELLI SUPERMARKET AC



Dati Tecnici *Tecnical data*

CARATTERISTICHE	00	Costruttore		MP INTRALOGISTIC	Constructor	
	01	Modello		SX 500 carrelli supermarket	Model	
	02	Trazione		Elettrica / Electric	Traction	
	03	Tipo di guida		a bordo in piedi	Driving type	
	04	Traino	Kg	500	Capacity / Load	
PESO	05	Interasse ruote (± 3 mm)	mm	728	Wheelbase	
	06	Peso proprio incluso batteria	Kg	190	Weight including battery	
	RUOTE/TELAIO	07	Gommatura		SE (Superelastic / Superelastic)	Tires (Solid rubber, Superelastic, Pneumatic)
		08	Dimensione ruote anteriori		3.00 - 4	Front tire size
		09	Dimensione ruote posteriori		225 x 80	Rear tire size
10		Numero ruote anteriori		1	Number of front wheels	
11		Numero ruote posteriori		2	Number of rear wheels (traction)	
DIMENSIONE BASE	12	Carreggiata posteriore	mm	487	Rear track	
	13	Altezza cruscotto conducente	mm	1395	Total height	
	14	Altezza sedile conducente	mm		Driver seat height	
	15	Altezza gancio di traino	mm	160	Floor height	
	16	Altezza piano calpestio	mm	257	Walkway height	
	17	Altezza telaio da terra	mm	120	Frame height from the ground	
	18	Lunghezza piano di carico	mm	400	Loading floor length	
	19	Larghezza piano di carico	mm	580	Loading floor width	
	20	Lunghezza totale	mm	1164	Total length	
	21	Larghezza totale (± 3 mm)	mm	590	Overall width	
	22	Larghezza corridoio di lavoro minima consigliata	mm	800	Minimum recommended working aisle width	
	23	Larghezza corridoio di testata minima consigliata	mm	1575	Recommended minimum head corridor width	
PRESTAZIONE	24	Raggio di curvatura	WAm	1375	Radius of curvature	
	25	Rapporto di riduzione differenziale		1/32 1:22	Differential reduction ratio	
	26	Velocità massima senza carico	Km/h	9 12,5	Maximum speed without load	
	27	Pendenza massima superabile	%	15 14	Maximum slope	
	28	Freno di esercizio		Meccanico / Mechanical + Freno motore / Engine brake	Operating brake	
	29	Freno di stazionamento		Elettromeccanico / Electromechanical	Parking brake	
	30	Freno di emergenza		Elettromeccanico / Electromechanical	Emergency brake	
	31	Sensore uomo presente		Elettromeccanico a pedana	Dead man sensor	
	32	Sforzo al gancio nominale	F(N)	150	Nominal hook effort	
	DATI ELETTRICI		Traino posteriore carrelli supermarket con uomo a bordo	n carrelli	25	Rear towing of supermarket trolleys with man on board
		Traino anteriore carrelli supermarket con uomo a bordo	n carrelli	7	Front towing of supermarket trolleys with man on board	
		Traino e spinta abbinata carrelli supermarket con uomo a bordo	n carrelli	18 posteriori e 7 anteriori	Combined towing and pushing of supermarket trolleys with man on board	
		Spinta posteriore (retromarcia) carrelli supermarket con telecomando uomo a terra, velocità 3,5 km/h	n carrelli	40	Rear push (reverse) supermarket trolleys with man down remote control, speed 3.5 km / h	
33		Motore di trazione	kW	1.2 AC	Traction motor	
VARIE	34	Batteria		acido	Battery	
	35	Tensione batteria	V	24	Battery voltage	
	36	Capacità batteria	Ah	100	Battery capacity	
	37	Peso batteria	Kg	62 (2x31)	Battery weight	
	38	Tipo di trasmissione		Differenziale integrale / Transaxle differential gear	Type of transmission	
39	Rumorosità, valore medio per il conducente	dB(A)	<70	Noise, average value for the driver		
40	Sterzo		Meccanico / Mechanical	Steering		
41	Vibrazioni sul conducente	m/s	<2,5	Vibrations on the driver		
42	Controllo di velocità		Variatore elettronico / Electronic variator	Speed control		
		* Le prestazioni indicate si intendono con il veicolo in perfetta efficienza, con batterie cariche e regolare manutenzione del motore.			* The performances indicated are intended with the vehicle in perfect working order, with charged batteries and regular engine maintenance.	

MP INTRALOGISTIC S.r.l.

Sede legale e Amministrativa: Via Piancaldoli, 1896 - 50033 Fiorenzuola - (FI) | TEL: (+39) 055.817361 0

Sede Operativa: Via Cà Bianca, 231 | 40024 CASTEL SAN PIETRO TERME (BO) | TEL: (+39) 051.941743

EMAIL: sales@mpintralogistic.it | WEB: www.mpintralogistic.it